



# ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

## ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 22 марта 2019 г. № 306

МОСКВА

### **О внесении изменений в раздел V приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719**

Правительство Российской Федерации **п о с т а н о в л я е т :**

Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в раздел V приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, № 30, ст. 4597; 2017, № 21, ст. 3003; 2018, № 36, ст. 5646; № 44, ст. 6737; 2019, № 4, ст. 339).

Председатель Правительства  
Российской Федерации



Д.Медведев

**ИЗМЕНЕНИЯ,**

**которые вносятся в раздел V приложения к постановлению  
Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719**

1. Позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.11.23, изложить в следующей редакции:

"из 28.11.23  
Турбины газовые, кроме  
турбореактивных и  
турбовинтовых  
(мощностью 35 МВт и  
более)

наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, в котором Российская Федерация и (или) субъект Российской Федерации и (или) муниципальное образование и (или) юридическое или физическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации в совокупности, или несколько из них или каждый в отдельности обладают долей участия (включая косвенное участие), определяемой в порядке, установленном статьей 105.2 Налогового кодекса Российской Федерации, превышающей 50 процентов, прав на технологию, конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства и проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, а также прав на методики, патенты, ноу-хау.

В случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии не должен быть менее 25 лет, лицензия должна предоставлять российскому лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий с получением прав на измененную технологию без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара.

При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение, уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации.

Наличие у предприятия на территории Российской Федерации или использования находящегося на территории Российской Федерации или аттестованного в соответствии с ГОСТ Р 8.568-2017 "Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). Аттестация испытательного оборудования. Основные положения" испытательного оборудования для узлов горячего тракта.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров:

с 1 апреля 2019 г. не более 50 процентов цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2020 г. не более 30 процентов цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2022 г. не более 10 процентов цены товара<sup>4</sup>.

С 1 января 2020 г. изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации (при наличии):

систем электроснабжения (код ОКПД2 - из 27.12.23);

систем автоматического управления (код ОКПД2 - из 26.51.70.190).

С 1 января 2020 г. программное обеспечение должно быть зарегистрировано в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных или едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

- термообработка (закалка, нормализация, отпуск) роторов и корпусных деталей;
- механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) роторов и корпусных деталей;
- сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);

с 1 января 2021 г. в дополнение необходимо осуществлять изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:

- изготовление поковок роторов;
- литье всех корпусных деталей;
- нанесение защитных покрытий на лопатки газовых турбин и компрессоров;
- лопаточных аппаратов компрессоров;
- охлаждаемых и неохлаждаемых лопаток турбины, включая изготовление литых заготовок;
- камер сгорания (горелочные устройства, жаровые трубы, пламяперепускные патрубки, заслонки, газосборники, воспламенители)".

2. Дополнить позициями, классифицируемыми кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 26.51.70.190, из 28.11.3, следующего содержания:

"из 26.51.70.190 Приборы автоматические регулирующие и контрольно-измерительные прочие (автоматизированные и автоматические системы управления оборудованием электрических станций)

наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию (в том числе на принципиальные электрические схемы, проекты печатных плат для изготовления фотошаблонов, сборочные чертежи и программное обеспечение) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 10 лет<sup>6</sup>.

Наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза исключительных прав на программное

обеспечение, используемое в качестве встроенного, прикладного и инженерного программного обеспечения контроллеров, серверов и рабочих станций (SCADA), включая сервер исторических данных, обеспечивающее взаимодействие с операционными системами, аппаратным обеспечением и исполняемыми модулями, рассчитанными на конкретную аппаратуру. Данное программное обеспечение должно быть зарегистрировано в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных или едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров:

до 31 декабря 2019 г. не более 40 процентов цены товара<sup>4</sup>;  
с 1 января 2020 г. не более 25 процентов цены товара<sup>4</sup>.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры контроллеров:

монтаж элементов на печатную плату;

прошивка микропрограмм, установка программного обеспечения;

изготовление электронных модулей (модули центральных процессоров,

коммуникационные модули, интерфейсные модули, модули ввода-вывода сигналов, модули электропитания);

проведение приемочных, типовых и квалификационных испытаний.

Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации печатных плат (до 31 декабря 2021 г. допускается использование печатных плат 5 - 7 классов точности по ГОСТ Р 53429-2009 "Платы печатные. Основные параметры конструкции", изготовленных за пределами Российской Федерации по документации предприятия - изготовителя контроллеров)

из 28.11.3	Части турбин (гондола ветроэнергетической установки в сборе)	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>.</p> <p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p> <p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации каркасов гондолы (заготовительное производство, сварка, сборка); покраска каркасов гондолы и нанесение защитных покрытий;</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации корпусов (кожуха) гондолы;</p> <p>установка (монтаж) системы управления углом поворота гондолы;</p> <p>установка (монтаж) трансмиссии, в том числе вала привода и редуктора (мультипликатора);</p> <p>установка (монтаж) генератора;</p> <p>сборка системы охлаждения;</p> <p>установка (монтаж) вала привода (при наличии);</p> <p>испытания систем гондолы, в том числе испытания системы охлаждения (пассивные системы охлаждения, где теплообмен организован конструктивными элементами узла, не испытывают).</p>
------------	--	---

С 1 января 2024 г. в дополнение необходимо осуществлять изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:

литье заготовки главной рамы.

Соблюдение процентной доли стоимости использованных иностранных стальных пластин (литых или кованных изделий) при изготовлении каркаса гондолы:

с 1 апреля 2019 г. не более 40 процентов общего количества пластин;

с 1 января 2020 г. не более 20 процентов общего количества пластин;

все остальные исходные материалы для производства каркаса гондолы могут быть иностранного производства." .

---